

2020年9月3日，

中国环境科学学会以网络视频形式组织召开了由浙江海河环境科技有限公司自主研发的“A/O塔一体化

废水协同恶臭气体处理技术、装备和工程实践”成果鉴定会。



专家组



项目组及特邀嘉宾

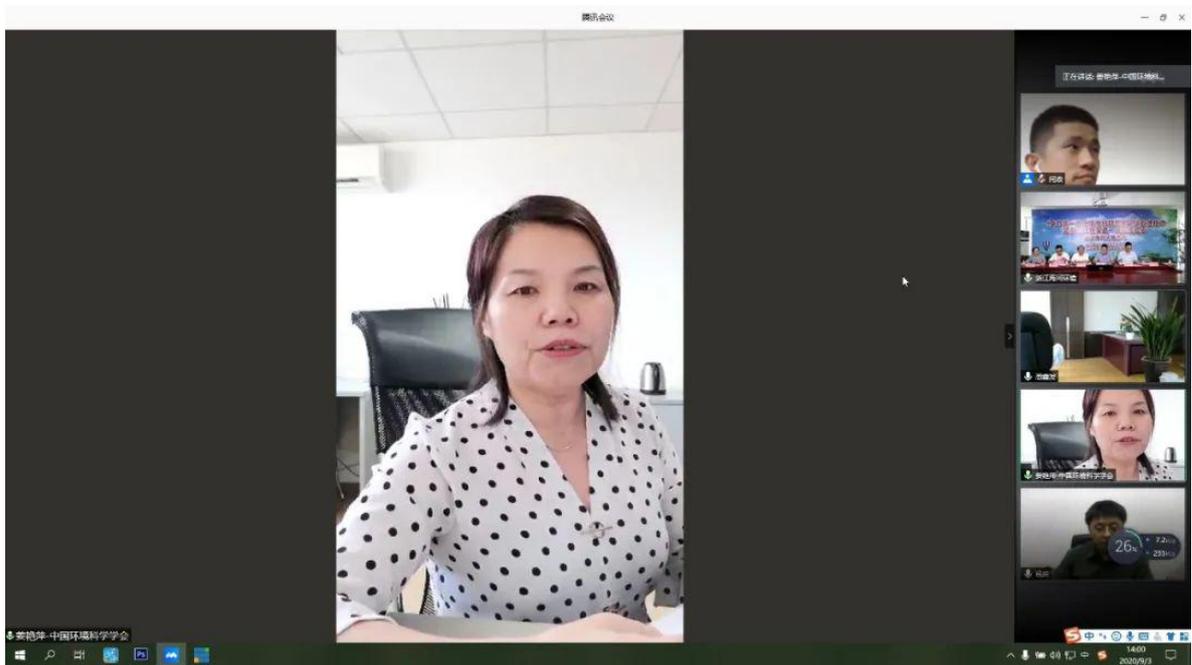
鉴定委员会汇集了来自火箭军工程大学、中国环境科学研究院、中科院生态环境研究中心、

清华大学、浙江省能源研究院、北京工业大学、北京建筑大学等高校、科研单位的权威专家，

侯立安院士任主任委员，会议由中国环境科学学会姜艳萍秘书长助理主持。



侯立安院长



姜艳萍秘书长助理主持会议

鉴定委员会专家通过听取了项目组的情况汇报，审阅了相关资料，经过质询、讨论，对本项科技成果给予了高度评价。

鉴定委员会认为该成果在常压三相接触生物氧化工艺和好氧段非浸泡式塔式构造等方面具有创新性，达到国际先进水平，一致同意通过鉴定。

成果与现有技术相比具有显著的节能、节地、节约投资效果；处理后，废水、恶臭气体同时达标，适合于城镇污水处理厂、分散式农村生活污水的处理。



项目组汇报



项目组答辩



总经理致感谢词

名师引方向，科研促提升。此次会议既是一次智慧大餐，又是一场思维盛宴。同时，鉴定会的成功召开，展示了我公司科研方面的新成果，进一步肯定了公司在行业内的科技水平与科研实力。



公司参会人员合影